

Reifen Kessler // Witten



Ein heißer Reifen. Ein Rundum-sorglos-Paket. Die Ausführungsplanung, statische Berechnung und der Bauantrag erfolgte durch die Baugesellschaft Sudbrack mbH im Mai 2014. Die Teilbaugenehmigung und Stützenmontage für die 5500 m² großen Hallen mit Empore, Werkstatt und Bürogebäude erfolgte im Juli 2014. Folgendes wird eingebaut: Betonkernaktivierung in der Werkstatt und Halle 1, 6 Anlieferstore, 8 Werkstattstore,



4 Autobühnen, 1 Bremsenprüfstand, 1 Autopatentier. Bauliche Besonderheiten: Eingefärbte Sohle in der Werkstatt. Betonsandwichwände, Hallen Isowand anthrazit, Alu Fassade am Bürogebäude und 3-fach Verglasung der Außenfenster. Die Hallen wurden Ende Oktober 2014 und das Büro im Dezember 2014 fertig gestellt.

Beumer Group // Beckum



Die Beumer Maschinenfabrik wurde 1935 als Maschinenfabrik am Standort Beckum für die Produktion von Förderanlagen gegründet. Erste Aufträge kamen aus der westfälischen Zement- und Kalkindustrie und vom Bergbau des Ruhrgebietes. Heute ist das Unternehmen mit einem Auslandsanteil von über 85 % für den Weltmarkt tätig.

Das entstehende Bürogebäude wird über eine Nutzfläche von ca. 7500 m² verfügen. Insgesamt werden 4900 m³ Beton und 580 Tonnen Stahl verbaut. 1800 m² Stützenschalung und 8700 m² Wandschalung kommen zum Einsatz. Im Juni 2015 wird der Rohbau fertig gestellt sein.

Schröder Maschinenbau KG // Werther



Wenn man Maschinenbau hört, denkt man nicht immer an Lebensmittelverarbeitung. Food processing, genau das macht das weltweit agierende Familienunternehmen mit über 100 Mitarbeitern. Man legt Wert auf einen nachhaltigen Gebäudebau und so sind Hohlkörperdeckenmodule zum Einsatz gekommen. Leichte, recycelfähige Kunststoffhohlkörper ersetzen Beton im Inneren der Stahlbetondecke. Neben Baustoff- und Energiesparung sorgen die Hohlkörpermodule für eine erhebliche Gewichtsersparnis und eine Vielzahl von statischen Vorteilen.

Werthenbach // Celle



Um Reifen geht's auch hier, aber mehr um Fahrzeugteile mit Niedrigpreisgarantie und Bestellung bekannter Marken auch online. Die Fertigteile für den Ersatzteihändler lieferte das Fertigteilwerk, unter anderem zehn 24 Meter Binder und dreißig Stützen mit Fundament. Mehr und mehr Kunden entscheiden sich für Stützen mit angeformten Fundament, die zu einer erheblichen Verkürzung der Bauzeit beitragen. Das Fertigteilwerk der Baugesellschaft Sudbrack mbH verfügt über entsprechende, moderne Stahlschalungen, die neben rationeller Produktion auch hohe Stückzahlen ermöglichen.

XFEL // Hamburg-Schenefeld



Nach 5 Jahren und 7 Bauabschnitten geht ein langes Hamburg-Baukapitel der Baugesellschaft Sudbrack mbH zunächst zu Ende.

Zu Beginn wurden eine Modulatorenhalle, ein Pumpenhaus, ein Rückkühlerhaus und eine Eingangshalle in Bahrenfeld für die oberirdischen Ergänzungen zum European X-Ray Free-Electron Laser gebaut. Danach wurde am Osdorfer Born eine Eingangshalle zu dem unterirdischen Schachtbauwerk des Beschleunigertunnels gebaut. Sie ist 51 Meter lang, 23 Meter breit und zweigeschossig mit einer Höhe zwischen 9 und 12 Metern. Die Halle mit einer 2 x 10-Tonnen-Kranbahn ist für Infrastruktureinrichtungen wie Schaltanlagen, Pumpenhäuser, Be- und Entlüftungsanlagen sowie für Warm- und Kaltwasserstationen bestimmt. Zuletzt wurden in Schenefeld drei weitere, teilweise 3-geschossige Versorgungshallen für das Tunnelsystem gebaut (XHE2, XHE3 und XHE4).